



**APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA**

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS  
LEIDIMAS Nr. T-V.7-2/2014**

[1] [1] [0] [0] [1] [2] [4] [5] [0]  
(Juridinio asmens kodas)

**AB "Grigiškės"**

**Vilniaus g. 10, Grigiškės, LT-27101, Vilniaus m. sav., tel. 8-5-2435801**  
(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

**AB "Grigiškės"**

**Vilniaus g. 10, Grigiškės, LT-27101, Vilniaus m. sav., tel. 8-5-2435801, kontaktinis asmuo  
kokybės inžinierė/ekologė Marytė Sartanavičienė, 8-686-73248, el.  
p.:maryte.sartanaviciene@grigiskes.lt**

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 37 puslapiai

Išduotas: 2005 m sausio 3 d. Vilniaus RAAD leidimas Nr. 4.7-V-01-36. Leidimas atnaujintas  
2010 m. sausio 4 d. Paskutinis Leidimo koregavimas atliktas Vilniaus RAAD 2014 m kovo 4 d.

Pakeistas 2014 m. spalio d.

A. V.

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai

Direktorius Raimondas Sakalauskas

(vardas,

pavardė)

\_\_\_\_\_  
(parašas)

Paraiška leidimui gauti suderinta su: Vilniaus visuomenės sveikatos centru 2014-09-05 raštu  
Nr. 12(12.46)-2-10839.

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

## I. BENDROJI DALIS

### 1. Įrenginio pavadinimas, vieta (adresas)

Ūkinės veiklos objekto pavadinimas – Akcinė bendrovė „Grigiškės“, įmonės kodas 110012450, adresas Vilniaus g.10, Grigiškės, LT-27101, Vilniaus m. sav., Įmonės registravimo pažymėjimas pridedamas. (1 priedas).

Žemės sklypas yra 40,6180 ha (AB “Grigiškės“ vykdo ūkinę veiklą 27,9683 ha plote, 12,6497 ha ploto –nuomininkas UAB “ Baltwood“), žemės sklypo kadastrinis Nr.7937/0001:586. Pagrindinė tikslinė naudojimo paskirtis, naudojimo būdas ir (ar) pobūdis kita: pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos; pramonės ir sandėliavimo įmonių statybos. Sklypas nuosavybės teise priklauso Lietuvos Respublikai. Nuomininkas - AB“ Grigiškės“ pagal nuomos ne žemės ūkio veiklai sutartį Nr.132, įregistruotą 1996-05-23 Nekilnojamo turto registre (registracijos Nr. 44/1410652), 99 metams.

Įmonė įsikūrusi Neries ir Vokės upių santakoje, šalia automagistralės Vilnius – Kaunas – Klaipėda. Iš šiaurinės pusės įmonės teritoriją riboja Neries upė, kitoje teritorijos pusėje – Vilniaus miesto Grigiškių rajonas. Atstumas nuo AB “Grigiškės“ įmonės iki artimiausių gyvenamųjų namų apie 120 m. Rekreacinės aplinkos gretimai nėra. AB “Grigiškės“ situacijos planas pridėtas prie paraiškos. (2 priedas).

AB “Grigiškės“ teritorijoje yra valstybės saugomas Grigiškių akveduko statinys (unikalus Nr.14741). Akvedukas reikšmingas kaip 1930m. technikos naujovė. AB “Grigiškės“ sanitarinės saugos zona nustatyta detaliuoju planu, vadovaujantis 2001-01-05 LR Sveikatos apsaugos ministro patvirtintu įsakymu Nr.10. Šiame įsakyme popierinių dirbinių gamybai patvirtinta 100 m normatyvinė sanitarinė apsauginė zona, 2004-08-19 SAM įsakymu Nr.V-586 “Dėl sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklių patvirtinimo“ minėtai gamybai galioja tos pačios SAZ ribos. Vėliau SAZ ribos keistos nebuvo.

Į SAZ ribas nepatenka gyvenamieji namai, viešbučiai, kiti trumpalaikio apgyvendinimo pastatai, švietimo, sveikatos priežiūros ir slaugos įstaigos, vandenvietės, kurioms turi būti nustatytos sanitarinės apsaugos juostos.

### 2. Ūkinės veiklos aprašymas.

AB “Grigiškės“ pagrindinė veikla – popieriaus ir jo produktų gamyba. Čia gaminama įvairi produkcija: popierius sanitariniams ir buitiniams tikslams (tualetinis popierius, popieriniai rankšluosčiai, popierinės servetėlės, popierinės nosinaitės ir kt. gaminiai), gofruotasis kartonas ir jo gaminiai.

#### a) Popieriaus, skirto sanitariniams ir buitiniams gaminiams, gamyba

Popierius gaminamas ir perdirbamas popieriaus gamybos ceche (toliau – PGC). Pagrindinė žaliava – makulatūra ir celiuliozė. Popierius sanitariniams ir buitiniams gaminiams gaminamas trijose popieriaus gaminimo mašinose (PGM). Projektinis popieriaus gamybos įrenginio pajėgumas 30000 t/metus.

#### b) Šilumos ir garo gamyba

Pagrindinių technologinių įrengimų funkcionavimui reikalinga energija. Popieriaus, gofruotojo kartono gamyboje yra naudojamas aukštų parametrų garas, o įmonės patalpų apšildymui reikalinga šiluminė energija. Garas ir šiluma – gaminami šiluminės energetikos ceche (toliau –

ŠEC). Šilumos energija tiekama iš atskirai stovinčių įmonės teritorijoje katilinių: ŠEC–2 (Bono katilas) ir biokuro katilinės EPV 26, kurių bendra šilumos gamybos įrenginio instaliuotoji galia yra 46 MW. Bono katilas, kūrenamas dujomis, yra rezervinis, nes dirba tik biokuro katilinės remonto metu.

2014 m. rekonstravus ŠEC-2 pastatą, jame pastatytas naujas 10 MW šiluminės galios garo katilas su kondensaciniu ekonomizeriu, kūrenamas biokuru. Perspektyvoje kondensacinio ekonomizerio gaminama šiluma bus tiekama į Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemą. Bendra šilumos gamybos įrenginio instaliuota galia nuo esamų 46 MW padidėjo iki 56 MW. Dujomis kūrenamas Bono katilas ir toliau išlieka kaip rezervinis, dirba dvi katilinės, kūrenamos biomase.

**c) Atliekų – makulatūros -naudojimas gaminant popieriu.**

Popierius sanitariniams ir buitiniams gaminiams gali būti gaminamas iš atliekų (makulatūros) trijose popieriaus gaminimo mašinose (PGM). Projektinis popieriaus gamybos įrenginio pajėgumas 30000 t/metus.

**✚ Popieriaus gamybos iš makulatūros technologinio proceso elementai**

Makulatūros plaušinimo ir masės paruošimo linijos visas technologinis procesas yra padalintas į 7 etapus:

1. Plaušinimas ir pirminis rūšiavimas
2. Valymas ir rūšiavimas prie vidutinės koncentracijos
3. Praskiedimas ir deinkingas
4. Valymas ir rūšiavimas prie žemos koncentracijos
5. Masės sutirštinimas
6. Vandens valymas

Makulatūros plaušinimo ir masės paruošimo technologinės linijos dalys gali dirbti rankiniu ir automatiniu režimu. Kiekvieno technologinio įrengimo, siurblio, pneumatinės sklendės, koncentracijos regulatoriaus ir debitomačio valdymas gali būti rankinis arba automatinis. Visi įrenginiai valdomi iš malimo linijos operatorinės remiantis kompiuterinės sistemos parodymais monitoriaus ekrane ir vaizdu video sistemos monitoriuje. Kai baseinuose masės ir vandenų lygis pasiekia nustatytą viršutinį lygį, siurbLIAI stabdomi ir gali būt paleisti, tiek rankiniu tiek automatiniu režimu dirbant, kai lygis sumažėja iki minimalaus leistino lygio. Baseinų maišyklės pasileidžia ir sustabdomos automatiškai, priklausomai nuo masės lygio juose.

Makulatūros pakai, nukirpus nuo jų sutvirtinančias vielas, dedamos ant konvejerio juostos, kuris tuo pačiu yra ir svarstyklės ir kurio pagalba makulatūra patenka į aukštos koncentracijos plaušintuvą, į kurį kartu paduodamas apyvartinis vanduo iš popieriaus gaminimo mašinų. Sukantis plaušintuvo rotoriumi, veikiant hidrauliniams smūgiams, sušlapinta makulatūra sudraskoma ir virsta vienalyte mase.

(Apyvartinis vanduo- tai prie popieriaus gaminimo mašinų panaudotas paviršinis vanduo aprangos plovimo purkštukuose ir popieriaus juostos nuvandeninimo metu susidaręs vanduo (iš popieriaus masės filtracijos proceso metu ir vakuomo pagalba pašalintas vanduo). Šis vanduo suteka į popieriaus gaminimo mašinų potinklines vonias ir siurbLIAIS perpumpuojamas į makulatūros barą, kuriame naudojamas masės ruošimui plaušintuvuose bei kituose masės valymo įrenginiuose masės skiedimui (separatoriai, valytuvai, rūšiuotuvai);

Po pilno plaušinimo ciklo paruošta masė per pirminio valymo rūšiuotuvą siurbliu perpumpuojama į priėmimo baseiną. Makulatūros perdirbimo atliekos iš pirminio rūšiuotuvo patenka į atliekų surinkimo konteinerį ir išvežamos atliekų tvarkytojui. Iš priėmimo baseino per aukštos koncentracijos sukurinį valytuvą masė patenka į horizontalius masės rūšiuotuvus. Po šio grubaus valymo etapo masė baseine praskiedžiama ir siurbliu per pastovaus lygio dėžę paduodama į tris pakopas išcentrinių valytuvų, kuriuose pašalinamos smulkios priemaišos – smėlis, smulkūs plėvelės gabaliukai ir pan. Po to masė praeina plyšinius rūšiuotuvus, kuriuose galutinai pašalinami neišplaušintos makulatūros gabaliukai ir kitos smulkiausios priemaišos. Visos atliekos po valytuvų ir rūšiuotuvų patenka į atliekų konteinerį. Išvalyta masė tirštinama plautuve-tirštintuve ir paduodama į popieriaus gamybos mašinos priėmimo baseiną. Vanduo po tirštintuvo patenka į vandens baseiną, iš kurio valymui nuo pakibusių dalelių vandens paduodamas į flotacinę celę. Išvalytas vanduo naudojamas makulatūros plaušinimui, o šlammas patenka į šlamo baseiną, iš kurio siurbliu perpumpuojamas į popieriaus gamybos cecho 28 m<sup>3</sup> tūrio gamybinių ir buitinių nuotekų rezervuarą ir perduodamas tvarkymui į UAB „Baltwood“ nuotekų valymo baro radialinius nusodintuvus. Gaminant popierių plaušienos masė praskiedžiama apyvartiniu vandeniu ir paduodama į popieriaus formavimo mazgą, susidedantį iš spaudimo dėžės, formavimo veleno, tinklo ir presinės gelumbės. Masės srautas dideliu greičiu patenka į tarpą tarp formavimo tinklo ir presinės gelumbės, ant formavimo veleno nusivandenėja ir su presine gelumbe keliauja į presinę dalį. Popierių prie džiovinimo cilindro prispaudžia presiniai velenai. Toliau popieriaus juosta džiovinama kontakte su cilindru ir oro srautu, kuris dideliu greičiu juda džiovinimo cilindre gaubiančiame gaubte. Džiovinimo cilindras ir oras gaubte kaitinamas garu. Išdžiovinta popieriaus juosta nuo cilindro paviršiaus nuimama krepavimo peiliu, praeina kokybės kontrolės sistemos skanerį ir suvyniojama ant vyniotuvo į popieriaus ritinius. Visi gamybos procesai, produkcijos kokybės parametrai yra automatiškai kontroliuojami ir valdomi. Susukti popieriaus ritiniai pervyniojami ant tūtos. Reikalui esant, galima suvynioti 2 sluoksnių juostą ir supjauti į reikiamo pločio ritinius. Pervynioti ritiniai supakuojami ir perduodami į perdirbimo barą. Formavimo tinklo ir presinės gelumbės valymui naudojamas terpentinas, neorganizuotas **taršos šaltinis Nr.605**.

### Popieriaus gamybos iš celiuliozės technologinio proceso elementai

Celiuliozinė masė ruošiama iš 100% celiuliozės. Priklausomai nuo gaminamo popieriaus sanitariniams -buitiniams gaminiams paskirties, autokrautuvu atvežami reikiamos rūšies celiuliozės ryšuliai į aikštelę prie transporterio juostos. Nukirpus, ryšulius rišančią vielą, celiuliozė kraunama ant transporterio juostos. Celiuliozės išplaušinamas atliekamas periodiniu režimu. Šį darbo režimą sudaro sekančios operacijos: plaušintuvo vonios užpildymas vandeniu, celiuliozės žaliavos padavimas, išplaušinimas ir išplaušintos masės išleidimas – siurbliu perpumpavimas į baseiną.

Į plaušintuvo vonią prileidžiama apyvartinio vandens, sumetama celiuliozė. Plaušinama aukštos koncentracijos masė (plaušinimo trukmė 15 min), kad nebūtų neišplaušintų plaušo gabalų, po to masės praskiedimui paduodamas apyvartinis vanduo nuo PM.

Sumalta celiuliozinė masė siurbliu perpumpuojama į priėmimo baseiną, iš kurio per koncentracijos reguliatorių masė paduodama į vidutinės koncentracijos valytuvą. Dirbant išcentriniam valytuvui, sunkios priemaišos: metalo gabaliukai, smėlis, akmenukai ir kt. renkasi apatiniame atliekų surinktuve, iš kurio atliekos pašalinamos į konteinerį. Išvalyta masė, patenka į malūnus, kuriuose sumalama iki reikalingo sumalimo laipsnio ir paduodama į masės baseiną. Iš masės baseino, masė siurbliu paduodama į popieriaus gamybos mašinos priėmimo baseiną.

Gaminant popierių plaušienos masę praskiedžiama apyvartiniu vandeniu ir paduodama į popieriaus formavimo mazgą, susidedantį iš spaudimo dėžės, formavimo veleno, tinklo ir presinės gelumbės. Masės srautas dideliu greičiu patenka į tarpą tarp formavimo tinklo ir presinės gelumbės, ant formavimo veleno nusivandenėja ir su presine gelumbe keliauja į presinę dalį. Popierių prie džiovinimo cilindro prispaudžia presiniai velenai. Toliau popieriaus juosta džiovinama kontakte su cilindru ir oro srautu, kuris dideliu greičiu juda džiovinimo cilindrą gaubiančiame gaubte. Džiovinimo cilindras ir oras gaubte kaitinamas garu.

Išdžiovinta popieriaus juosta nuo cilindro paviršiaus nuimama krepavimo peiliu, praeina kokybės kontrolės sistemos skanerį ir suvyniojama ant vyniotuvo į popieriaus ritinius. Visi gamybos procesai, produkcijos kokybės parametrai yra automatiškai kontroliuojami ir valdomi. Susukti popieriaus ritiniai pervyniojami ant tūtos. Reikalui esant, galima suvynioti 2 sluoksnių juostą ir supjauti į reikiamo pločio ritinius. Pervynioti ritiniai supakuojami ir perduodami į perdirbimo barą.

Žaliavų: makulatūros ir celiuliozės ryšiulių iškrovimui iš automašinių, padavimui ant transporterio juostų naudojami dyzeliniai krautuvai, kurie dyzelinu prisipildo iš dyzelinio kuro saugyklos talpyklos FM 5000. **Taršos šaltinis Nr.604**, kuro pylimo metu išsiskiria lakieji organiniai junginiai (LOJ).

Įmonėje leidimo rengimo metu dirbo trys popieriaus gamybos mašinos (PGM).

## **Šilumos, energijos ir garo gamyba**

### **ŠEC – 2 katilinės (Teršalų išmetimo šaltinis Nr. 002) ir jos įrenginių trumpas technologinio proceso aprašymas**

ŠEC–2 katilinė pastatyta ir pradėta eksploatuoti 1971 m., rekonstruota 2009 metais (įrengtas katilas 28 MW) ir 2014 metais (įrengtas 10 MW katilas). Jos paskirtis yra pagal esamus savo pajėgumus tiekti perkaitintą garą į bendrą katilinės (P = 18.5 atm.) garotiekį. Dirbant 28 MW dujiniam katilui gaminamo garo parametrai yra P - 39 atm, T - 440 °C, o per garų redukavimo įrenginius RAĮ–50 (39 / 6 bar ) ir RAĮ-20 ( 39 / 15 bar ) galima užtikrinti įmonės gamybos padaliniams technologinius poreikius atitinkantį įvairių parametrų (slėgio ir temperatūros) garo tiekimą, taip pat termofikacinio vandens pavidalu tiekti šilumos energiją patalpų šildymui ir karšto vandens ruošimui ne tik įmonės poreikiams, bet ir Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemai.

ŠEC–2 garo katilinės bendras energetinis galingumas sudaro 38 MW. Tiekiamas 18,5 atm. slėgio ir 230° C temperatūros perkaitintas garas. Garo katile 28 MW galios deginamas kuras – gamtinės dujos. Šio katilo darbas užtikrinamas iš atskirai stovinčio dujų reguliavimo punkto DRP–2. Garo katile 10 MW galios deginamas biokuras – smulkinta mediena.

ŠEC–2 katilinėje yra sumontuoti šie energetiniai įrenginiai:

- 2009 metais įdiegtas garo katilas BONO (28 MW) . Garo katilo darbo režimas palaikomas vienu moduliacinio tipo degikliu su atskirai įrengtu oro putimo ventiliatoriumi katilinės viduje.
- Garo katilo vandens tiekimo (maitinimo) režimas palaikomas dviem KSB tipo maitinimo siurbliais;
- 2014 metais yra sumontuotas garo katilas TVP-w-15-23 (10MW). Garo katilas dirba automatiniaame režime.
- Cheminių reagentų paruošimo ir dozavimo į garo katilus sistemos;

- Trys deaeratoriai. Du skirti garo katilų maitinimo vandens gamybai: Nr.1, 2 (bendras  $V = 50 \text{ m}^3$ ) ir vienas Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemos papildymui: Nr. 3 ( $V = 15 \text{ m}^3$ );
  - Du termofikacinio vandens PCB–125–7–15 tipo gariniai pašildytuvai;
  - Du 6HDC–60 tipo termofikacinio vandens siurbliai Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemos poreikiams ir atskirai dar du Wilo NP tipo įmonės vidaus šildymo poreikiams.
  - Du skirtingų tipų ir našumo Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemos papildymo siurbliai ir atskirai vienas įmonės vidaus šildymo poreikiams.
  - Kondensato surinkimo  $10 \text{ m}^3$  bakas su dviem kondensato siurbliais;
- Prie ŠEC–2 pastato sienos, lauke, yra sumontuoti šie pagalbiniai įrenginiai:
- Nepertraukiamo prapūtimo kondensato separavimo įrenginys;
  - Iš gamybos grąžinto kondensato aušintuvas;
  - Garo katilų periodinio prapūtimo išsiplėtimo indas;
  - Požeminė gelžbetoninė talpa „barboteris“;
  - Dujinio katilo degimo produktų išmetimo  $100 \text{ m}$  aukščio kaminas su antžemiais dūmų nuvedimo kanalais.
  - Biokuro katilo degimo produktų išmetimo  $30 \text{ m}$  aukščio kaminas su antžemiais dūmų nuvedimo kanalais.
- Iš ChVP baro paruoštas vanduo, po natrio katijono filtrų ar sukauptas bakuose, vidaus vamzdiniais tiekiamas į naują biokuro katilinę ir į ŠEC–2 katilinės deaeratorius .
- Iš deaeratorių Nr.1; 2 paruoštas vanduo nukreipiamas į katilo maitinimo siurblius. Po maitinimo siurblių – per ekonomazerį į dirbantį garo katilą. Iš deaeratoriaus Nr. 3 deaeruotas vanduo pamaitinimo siurblio pagalba papildo termofikacijos tinklus.
- Tecnologinių įrenginių gamybos metu susidaręs kondensatas grąžinamas į ŠEC–2 katilinę, iš kurios dalis kondensato per vamzdyną tiekama ir į kitą biokuro katilinę. Iš katilinės ŠEC – 2 išsiskiria azoto oksidai (NOx), anglies monoksidas (CO).

### **Katilinės EPV 26 (18 MW) ir jos įrenginių trumpas technologinio proceso aprašymas**

Katilinėje gaminama šiluminė energija garo pavidalu, kuri naudojama popieriaus ir gofruotojo kartono gamybai, o dalis garo parduodama UAB „Baltwood“ kietųjų medienos plaušo plokščių gamybai. Biokuro katilinės pagrindinis kuras – medienos pjuvenos, smulkinta mediena, medinės pakuotės, medienos dulkės. 18 MW garo katilas gamina 25 bar slėgio ir  $250^\circ\text{C}$  temperatūros garą, maksimalus metinis pagaminamos šilumos kiekis- 154800 MWh.

Medienos plokščių atraižų, medžio pjuvenų deginimui suprojektuota mechanizuota pakura su automatine kuro tiekimo užkrovimo sistema. Degimo procesas pakuroje valdomas automatiškai, kas leidžia pasiekti optimalų degimo režimą ir tokiu būdu į aplinką išmetama kuo mažiau teršalų.

Šalia katilinės pastatyta  $177,6 \text{ m}^2$  ploto kuro sandėlis, užtikrinantis nepertraukiamą 3 parų katilinės darbą, katilui dirbant 18 MW našumu. Kuro padavimas atliekamas hidraulinių-mechaninių grindų pagalba. Judančios grindys padalintos į dvi zonas, iš kurių viena skirta sausam, o kita

drėgnam kurui. Kuras į sandėlį pristatomas autotransportu. Šalia katilo įrengta visiškai automatizuota ir ugniai atspari pelenų šalinimo sistema, skirta pelenams, šlakui pašalinti iš oro pašildytojo, kūryklos, katilo, ekonomizaizerio ir multiciklono. Pelenai sraigtinių transporterių pagalba yra suberiami į pelenų konteinerį, įrengtą lauke. Konteineris pritaikytas jį pakrauti į autotransportą, susidariusios atliekos – pelenai perduodami atliekas tvarkančiai įmonei. Kaip kuras biokuro katilinėje naudojamos skiedrų atsijos iš skiedros naudojamos plokščių gamyboje, skiedrų atsijos per sijotuvus kuro tiekuvu paduodamos į biokuro katilinę, susidaro teršalai kietosios dalelės (C), kurios sugaudoamos atsijų ciklone 03KDM. **Teršalų išmetimo šaltinis Nr.024.**

Pagrindinis biokuro katilinės aplinkos taršos šaltinis yra 18 MW garo katilas. Degimo produktai nuo garo katilo išmetami per naujai suprojektuotą dūmtraukį, D=1,20 m, H=30 m. **Teršalų išmetimo šaltinis Nr. 250.**

Išmetamų degimo produktų valymui ir dulkių atskyrimui nuo degimo produktų įrengtas multiciklonas. Multiciklono dulkių valymo efektyvumas 85-90%.

Avariniam katilo stabdymui, t. y. nenutrūkstamam ir stabiliam elektros energijos tiekimui užtikrinti būtiniausiems įrenginiams, reikalingiems saugiai sustabdyti katilą dingus elektros energijos tiekimui, šalia katilinės įrengtas rezervinis 208 kVA dyzelinis generatorius. Apsaugai nuo kuro patekimo į aplinką įrengiamos kurui nelaidžios grindys. Visu patalpos perimetru įrengtos gelžbetoninės 150 mm aukščio apsauginis bortelis (nelaidus dyzeliniam kurui). Patalpos viduje įrengta prieduobė 400x400x400 (h) (nelaidi dyzeliniam kurui). Prieduobėje įrengtas plūdinis vožtuvas, kuris kuru pripildžius prieduobę siųs signalą apie avariją. Esant stabiliam elektros energijos tiekimui dyzelinis generatorius nedirbs. Skaičiuojant metinius išmetamų teršalų kiekius išmetimai iš dyzelinio generatoriaus nevertinami. Degimo produktai iš dyzelinio generatoriaus išmetami per atskirą dūmtraukį D=0,15 m, dūmų išmetimo aukštis H=5,0 m. Deginant biokurą į atmosferą išmetami azoto oksidai (Nox), anglies monoksidas (CO) ir kietosios dalelės (KD<sub>10</sub>) ir sieros dioksidas (SO<sub>2</sub>). **Teršalų išmetimo šaltinis Nr. 251.**

### **Naujos biokuro katilinės (10 MW) ir jos įrenginių trumpas technologinio proceso aprašymas**

2014 m. atlikus ŠEC – 2 pastato rekonstrukciją, pastatytas naujas biokuro 10 MW katilas ir 2 MW kondensacinis ekonomizaizeris. Šalia pastatytas priestatas technologinėms reikmėms, kieto kuro sandėliavimui ir padavimui į katilinę-biokuro sandėlis. Pagrindinis biokuro katilinės aplinkos taršos šaltinis yra 10 MW garo katilas. Katilinės šiaurės rytų pusėje pastatytas 30 m aukščio ir 1200 mm vidinio skersmens plieninis naujas kaminais. Nominalios 10 MW garo katilo charakteristikos: galingumas-14 t/h, katilo darbinis slėgis ir temperatūra-22 bar g ir 230° C, maksimalus metinis pagaminamos šilumos kiekis- 84000 MWh, biokuro, kurio kaloringumas Q<sub>ž</sub> = 8,100 MJ/kg, per metus sunaudojama iki 43000 t.

Kondensacinio ekonomizaizerio gaminama šiluma naudojama įmonės tinklų vandens pašildymui. Perspektyvoje numatoma galimybė kondensacinio ekonomizaizerio gaminamą šilumą teikti į Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemą. Pagrindinis kuras- medienos skiedros, pjuvenos, žievės, miško kirtimo atliekos (smulkios šakos iki 30 cm ilgio, spygliai, lapai). Kuro tiekimo sistema pilnai automatizuota, biokuro apskaitai naudojamos įmonėje esančios svarstyklės. Autovežis sveriamas du kartus: pilnas ir išsikrovęs. Pagal autovežio masės pokytį sužinomas atvežto biokuro kiekis.

Biokuro autovežiu atvežtas kuras pilamas į įgilintą kuro sandėlį, su judamomis grindimis, kuriame galima sukaupti ne mažiau kaip trijų parų aktyvų kuro rezervą ir sumaišyti skirtingų parametrų kurą iš skirtingų sandėlio aruodų. Transporterių pagalba kurui judant iš sandėlio jis purenamas kuro skleistuvais, paskleidžiamas tolygiai ir sulaužomi jo sušalę gabalai, kuras patenka į pakuros kuro bunkerį, iš kurio transportuojamas į pakuros degimo kamerą ir sudeginamas. Iš degimo kameros aukštos temperatūros deginiai keliauja į garo katilą, kur gaminamas vandens garas. Į garo katilą tiekiamas maitinimo vanduo iš naujo deaeratoriaus. Efektyvesniam kuro sunaudojimui naudojamas nekondensacinis ekonomizeris, kuris papildomai po garo katilo aušina degimo produktus ir pašildo vandenį, o dūmai valomi daugiabateriniame multiciklone, kuriame nusodinami lakūs pelenai, taip sumažinant kietųjų dalelių koncentraciją juose. Pakuroje ir multiciklone nusėdę pelenai transportuojami į stacionarų pelenų konteinerį, esantį lauke. Po multiciklono degimo produktų (dūmų) fizinė ir dūmuose esančių vandens garų slaptoji šiluma yra naudojama kondensaciniame ekonomizeryje įmonės šildymo sistemos vandeniui šildyti. Vandens garų kondensacijos metu nuolat susidaro kondensatas, kuris užterštas kietosiomis dalelėmis-pelenais. Šis kondensatas yra valomas kondensato valymo sistemoje iki rodiklių pakankamų jo išmetimui į lietaus kanalizaciją: p H 6,6-7,5; SM iki 20 mg/l, mineralizacija iki 2 mg/l. Po DKE dūmai šalinami į naujai pastatytą dūmtraukį su nerūdijančio plieno įdėklu.

Garo katilo pagamintam garo kiekiui apskaityti įrengtas garo debitomatis. Katilui reikalingas vandens režimas palaikomas automatinio nuolatinio prapūtimo įrenginiu, kuris veikia pagal druskų koncentraciją vandenyje ir automatinio periodinio prapūtimo vožtuvu. Maitinimo vandens padavimui į katilą sumontuoti du nauji garo katilo maitinimo siurbliai, vienas siurblys dirba, kitas –rezerve. Į ekonomizerį maitinimo siurbliais tiekiant 105 C deaeruatą vandenį iš deaeratoriaus, dūmų temperatūra už ekonomizerio nepasiekia vandens garų degimo produktuose rasos taško, taip ekonomizeris yra apsaugotas nuo degimo produktuose esančių vandens garų kondensacijos ant sienelių ir iš to sekančios korozijos.

Medienos kurą, pagal masę sudaro 85%- lakiosios dujos ir 15% -kietasis kuras. Tokiu būdu lakiosios dujos, išsiskyrusios iš kuro sluoksnio, sudeginamos degimo kameroje, o koksas dega ant ardyno. Kietasis degimo likutis- pelenai, šalinami iš po ardyno ir gale ardyno esančiais hidrauliniiais pelenų transporteriais. Transporterio paskirtis surinkti kietuosius degimo produktus iš pakuros ir multiciklono ir juos transportuoti reikiama kryptimi į pelenų transporterį. Baterinis multiciklonas mažina kietųjų dalelių degimo produktuose koncentraciją. Multiciklono dulkių valymo efektyvumas 85%.

Deginant biokurą į atmosferą išmetami azoto oksidai (Nox), anglies monoksidas (CO), kietosios dalelės (KD<sub>10</sub>) ir sieros dioksidas (SO<sub>2</sub>).

### **Teršalų išmetimo šaltinis Nr. 303.**

Biokuro katilinėje susidaro pelenai, kurie perduodami atliekas tvarkančiai įmonei. Paviršinis vanduo naujoje katilinėje naudojamas iš esamo pramoninio vandentiekio ( AB “Grigiškės“ vandenvietė Nr.1, Vokės kanalas). Eksploatuojant 10 MW katilinę, ŠEC bendras paviršinio vandens sunaudojimas nepadidėja, nes naujoje katilinėje vandens naudojamas kiekis yra mažesnis nei sunaudojamas 28 MW dujų katile, tačiau padidėja cheminių medžiagų sunaudojimas. Personalo skaičius nesikeičia, todėl ir geriamojo vandens suvartojamas kiekis išlieka nepakitęs.

Nuotekos šilumos gamybos technologinio proceso metu susidaro iš kondensacinio ekonomizerio, sistemos ištuštavimo metu (remonto metu), katilo nuolatinių ir periodinių prapūtimų metu ir katilinės grindų plovimo metu. Šilumos gamybos įrenginius aptarnaujančio personalo administracinėse-buitinėse patalpose susidariusios buitinės nuotekos ir nuotekos nuo katilinės grindų plovimo bei kondensacinio ekonomizerio



nuotekos, susidarančios ištuštinant sistemą remonto metu, patenka į esamą įmonės buitinių ir gamybinių nuotekų surinkimo sistemą ir perduodamos tolesniam tvarkymui UAB "Baltwood".

Paviršinės lietaus nuotekos nuo privažiavimo aikštelės dangos šalinamos infiltracijos metodu- savitaka nuvedamos ant šalia esančios žolės ir infiltruojamos į gruntą. Kadangi nauja 10 MW katilinė statoma jau esamame pastate, todėl pastato stogų plotas -1,6598 ha ir esamas teritorijos plotas -3,55 ha, nesikeičia, nuo šių plotų paviršinės nuotekos ir drenažinės nuotekos: kondensatas iš kondensacinio ekonomaizerio, sistemos ištuštinimo planinio remonto metu susidariusios nuotekos, garo katilo nuolatinių ir periodinių prapūtimų nuotekos išleidžiamos į lietaus nuotekų tinklus ir yra valomos valymo įrenginiuose Oleopator NS80 ir per išleistuvą Nr.2 išleidžiamos į Nerį.

### Pagrindinės AB "Grigiškės" katilų charakteristikos

Katilo pavadinimas	Katilo tipas	Statybos metai	Kuras	Maksimalus garo temperatūra, katile °C	Katilo našumas, t/h	Katilo šiluminė galia, MW
Katilas Nr.1	EPV 26	2011	Biomasė	250	26	18
Katilas Nr.2 (rezervinis)	CTD 35/46	2009	Gamtinės dujos	440	35	28
Katilas Nr.3	TVP-w-15-23	2014	Biomasė	230	14	10

### Popieriaus gamyba iš makulatūros aprašyta aukščiau

### 3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas.

1 lentelė. Įrenginiuose vykdoma ūkinė veikla

Įrenginių pavadinimai	Įrenginiuose vykdomos veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą
Popieriaus gamybos įrenginys	6.1.2. Popieriaus ar kartono gamyba, kai jos pajėgumas didesnis kaip 20 tonų per dieną.
Trys šilumos, energijos ir garo gamybos įrenginiai (bendras šiluminis našumas 56 MW)	1.1. Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendra vardinė (nominali) šiluminė galia lygi arba didesnė nei 50 MW
Popieriaus gamybos įrenginys	5.4. Nepavojingų atliekų naudojimas arba naudojimas ir šalinimas kartu, kai pajėgumas didesnis kaip 75 tonos per dieną.

#### 4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos pajėgumas.

2 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO <sub>2</sub> ), azoto suboksidas (N <sub>2</sub> O), perfluorangliavandeniliai (PFC) ar kt.).	ŠESD stebėsenos plano pateikimo ir tvirtinimo RAAD data paraiškos pateikimo metu
1	2	3	4
1	Kuro deginimas įrenginiuose, kurių visas nominalus šiluminis našumas didesnis nei 20 MW (išskyrus pavojingų arba komunalinių atliekų deginimo įrenginius)	Anglies dioksidas (CO <sub>2</sub> )	2014 03 04 (Versija 3) 2014 03 06

Šiltnamio efektą sukeliančių dujų stebėsenos planas pateiktas paraiškos leidimui gauti 12 priede.

#### 5. Informacija apie įdiegtas vadybos sistemas ir gaminamos produkcijos ekologinį ženklimą.

Bendrovė, daug dėmesio skirdama aplinkosaugai, įsipareigodama laikytis nacionalinių aplinkos apsaugos teisės aktų ir imdamasi atsakomybės už šių tikslų įgyvendinimą, yra atlikusi:

- 1999 m. įdiegta Kokybės vadybos sistema ISO 9001;
- 2012 m. įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001;
- 2012 m. AB „Grigiškės“ gaminamam plonajam popieriui suteiktas Europos Sąjungos ekologinis ženklas - „Gėlė“;
- 2013 m. įdiegta Gerosios gamybos praktika.

Aplinkos apsaugos vadybos sistemoje nustatytų tikslų įgyvendinimo priemonės:

- ✚ nuolat stebėti aplinkos apsaugos būklę įmonėje;
- ✚ skatinti atsinaujinančių energetinių išteklių naudojimą ir antrinių žaliavų panaudojimą;
- ✚ nustatyti ir mažinti įmonės daromą neigiamą poveikį aplinkai, taupiai naudoti gamtinius išteklius;
- ✚ racionaliai vartoti energetinius ir gamtinius išteklius, taikant šiuolaikines gamybos, aplinkos komponentų valymo technologijas, nebloginant gaminamos produkcijos kokybės;

- + tobulinti gamybos technologijas, diegti technines naujoves, skatinti atliekų rūšiavimą, siekti ekologiškai švarios aplinkos;
- + ūkinę veiklą vykdyti vadovaujantis taršos integralumo ir jos kontrolės principu.

## **6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.**

AB „Grigiškės“ aukščiausias valdymo organas yra akcininkų susirinkimas, už kurio politikos ir sprendimų įgyvendinimą tiesiogiai atsako prezidentas. AB „Grigiškės“ organizacinė struktūra pateikta (3 priedas).

PD Technikos direktorius – vadovybės atstovas aplinkosaugai (2012m.kovo mėn.19d. įsakymas Nr.IS/2012-15), atsako už aplinkosaugos reikalavimų vykdymą bendrovėje, įskaitant ir bendrovės veiklos keliamo poveikio aplinkai valdymą. (4 priedas).

Kokybės inžinierius/ekologas kontroliuoja aplinkos apsaugos teisės reikalavimų vykdymą; su aplinkosaugos reikalavimų vykdymu susijusius duomenis teikia technikos departamento direktoriui; rengia, teikia, derina su atsakingomis aplinkos apsaugos institucijoms aplinkosauginiuose teisės aktuose nurodytus privalomus dokumentus ir ataskaitas.

Bendrovės darbuotojų statusas, pavaldumas bei pareigos pagal jų kompetenciją aprašytos jų pareigybinėse instrukcijose. Šiose instrukcijose, priklausomai nuo darbuotojų vykdomos veiklos bei jų atsakomybės lygio, tarp kitų pareigų nurodomos pareigos ir įpareigojimai, susiję su aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymu įmonėje. Aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymo klausimai, įskaitant ir prevencines priemones, yra paskirstyti tarp įmonės darbuotojų pagal jų veiklos specifiką, kompetenciją bei galimybę priimti sprendimus.

**3 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas**

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Bendrosios priemonės	Geriausi prieinami gamybos būdai popieriaus gamybos pramonei, 2004 m.	Bendrosios priemonės	1. Personalo ir dirbančiųjų su mašinomis mokymas, švietimas ir motyvacija. Popieriaus gamyklas aptarnauja žmonės. Personalo mokymas dėl to gali būti labai efektyvus būdas kaštų prasme siekiant sumažinti vandens sunaudojimą ir kenksmingų medžiagų išleidimą, kaip pavyzdžiui ir atsitiktiniai chemikalų išleidimai.	Atitinka	Įmonėje dirba tik apmokyti darbuotojai, kurie supažindinti su aplinkos apsaugos, gaisrinės ir darbų saugos reikalavimais. Kvalifikacija keliama nuolatinių atestacijų metu. Parengti Parengties avarijai ir reagavimo veiksmų planai: cheminių medžiagų, avariniai masės/gamybinio vandens išsiliejimai, tepalų ištekėjimas iš įrengimų, dyzelinio kuro išsiliejimas į aplinką.
				2. Procesų kontrolės optimizavimas. Geresnė procesų kontrolė ir matavimų atlikimas yra būtini, siekiant sumažinti įvairių teršalų kiekius ir palaikyti žemą išmetamų emisijų lygį.	Atitinka	Įmonėje parengta: kokybei svarbių valdymo taškų sistema, reikšmingi aplinkos apsaugos aspektai, aplinkos apsaugos monitoringo ir matavimų planas, su metiniais faktiniais rodikliais supažindinami visi darbuotojai, atliekama analizė.
				3. Popieriaus gamyklos techninių vienetų ir su jais susijusių taršos mažinimo priemonių efektyvumo išlaikymas aukštame lygyje, užtikrinant pakankamą techninę priežiūrą.	Atitinka	Įmonėje įdiegta įrengimų techninio aptarnavimo sistema "MAXIMO", dirbama pagal LST EN 15341 standarto: "Techninė priežiūra. Pagrindiniai techninės priežiūros kokybiniai rodikliai" reikalavimus.
				4. Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, aiškiai apibrėžiančios atsakomybę		Bendrovėje įdiegta: Gerosios gamybos praktika;

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				gamykloje už svarbius aplinkos apsaugos aspektus. Tai didina supratimo lygį, bei apima tikslus ir priemones, procesų ir darbo instrukcijas, patikros sąrašus ir kitą susijusią informaciją.	Atitinka	Kokybės vadybos sistema ISO 9001; Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001; AB „Grigiškės“ gaminamam plonajam popieriui suteiktas Europos Sąjungos ekologinis ženklas - ES „Gėlė“.
2.	Emisijų į vandenį mažinimo priemonės		Emisijų į vandenį mažinimo priemonės	Švaraus vandens vartojimo sumažinimas GPGB yra:		
				5. Mažiau užteršto vandens atskyrimas nuo užteršto ir technologinio vandens antrinis panaudojimas. Švaraus aušinimo vandens atskyrimas, sandarinimo ir technologinio vandens iš vakuuminių siurblių pakartotinis panaudojimas yra būdai švaraus sunaudojamo vandens kiekiui sumažinti	Atitinka	Apyvartinis vanduo-prie popieriaus mašinų panaudotas paviršinis vanduo: aprangos plovimo purkštukuose ir vanduo susidaręs iš popieriaus masės filtracijos proceso metu bei vakuuminių siurblių pagalba pašalintas vanduo, pakartotinai panaudojamas masės ruošimo procese.
				6. Optimalus vandens valdymas (uždaro ciklo vandens sistemos), vandens skaidrinimas flotaciniu būdu ar filtravimu bei technologinio vandens antrinis panaudojimas įvairiems tikslams.	Atitinka	Visas gamybinis vanduo surenkamas į baseinus ir nukreipiamas į flotacines celes valymui. Išvalytas technologinis vanduo panaudojamas gamybos procese.
				7. Švaraus vandens vartojimo mažinimas griežtai atskiriant uždaro ciklo vandens sistemų vandenį ir matuojant skaitikliais esamus srautus. Plonojo popieriaus gamybai 8 – 25 m <sup>3</sup> /t vandens poreikis yra laikytinas GPGB.	Atitinka	Įdiegta uždaro ciklo vandens sistema. Patvirtinti techninio vandens sunaudojimo 1 tonos popieriaus gamybai normatyvai. Vykdoma griežta apskaita, prie kiekvienos PM bei masės paruošimo bare įrengti skaitikliai.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos														
1	2	3	4	5	6	7														
				8. Nuskaidrinto vandens panaudojimas makulatūros masės sodrinimo įrenginiams (flotacija)	Atitinka	Gamybinis vanduo išvalomas flotacinėse gaudyklėse iki gamybai tinkamo švarumo lygio ir panaudojamas uždareme cikle ne vieną kartą.														
				9. Pakartotinis vandens panaudojimas mechaninio plaušinio skyriuje	Atitinka	Apyvartinis vanduo (prie popieriaus mašinų panaudotas paviršinis vanduo) pakartotinai panaudojamas masės ruošimo procese.														
				10. Pasiiekti emisijas į vandenį iki tokių lygių:	Atitinka	Emisijų į vandenį reikšmės pasiekiamos žemesnės nei nurodytos. Įdiegta uždaro ciklo vandens sistema, leidžia ženkliai sumažinti Vokės upės vandens sunaudojimą, mažinti nuotekų kiekį ir sumažinti vandens taršą.														
				<table border="1"> <tr> <td>BDS5, kg/t</td> <td>&lt;0,05-0,5</td> </tr> <tr> <td>ChDS, kg/t</td> <td>2,0-4,0</td> </tr> <tr> <td>Kietosios dalelės, kg/t</td> <td>0,1-0,4</td> </tr> <tr> <td>AOH kg, kg/t</td> <td>&lt;0,005</td> </tr> <tr> <td>Bendras P, kg/t</td> <td>0,005-0,015</td> </tr> <tr> <td>Bendras N, kg/t</td> <td>0,05-0,25</td> </tr> <tr> <td>Nuotekų kiekis, m3/t</td> <td>10,84</td> </tr> </table>	BDS5, kg/t	<0,05-0,5	ChDS, kg/t	2,0-4,0	Kietosios dalelės, kg/t	0,1-0,4	AOH kg, kg/t	<0,005	Bendras P, kg/t	0,005-0,015	Bendras N, kg/t	0,05-0,25	Nuotekų kiekis, m3/t	10,84		
BDS5, kg/t	<0,05-0,5																			
ChDS, kg/t	2,0-4,0																			
Kietosios dalelės, kg/t	0,1-0,4																			
AOH kg, kg/t	<0,005																			
Bendras P, kg/t	0,005-0,015																			
Bendras N, kg/t	0,05-0,25																			
Nuotekų kiekis, m3/t	10,84																			
3.	Priemonės teršalų išmetimui į orą mažinti		Priemonės teršalų išmetimui į orą mažinti	GPGB yra: 11. Atsinaujinančių šaltinių, kaip medienos ar medienos atliekų, naudojimas siekiant išmesti mažiau CO2 nei naudojant iškastinį kurą.	Atitinka	Įmonėje dirba dvi 18 MW ir 10 MW biokuro katilinės. Dujomis kūrenamas Bono katilas 28 MW šiluminės galios yra rezervinis. Parengtas Gamtos išteklių taupymo planas.														
				Siekiant sumažinti kietųjų sąvartynuose šalinamų atliekų, šios priemonės laikytinos GPGB yra:																

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
4.	Priemonės kietųjų atliekų sumažinimui		Piemonės kietųjų atliekų sumažinimui	12. Kietųjų atliekų mažinimas ir kiek galima didesnis jų sugražinimas į procesus, panaudojimas, perdirbimas ir pakartotinis panaudojimas.	Atitinka	Popieriaus perdirbimo metu susidariusios atliekos, panaudojamos kaip makulatūra. Flotacinėse gaudyklėse surinktas plaušas grąžinamas į gamybą.
				13. Atskirų atliekų frakcijų surinkimas jų susidarymo vietoje ir, jei būtina, tarpinis likučių/atliekų saugojimas, siekiant kuo didesnę dalį pakartotinai panaudoti ar perdirbti, o ne šalinti sąvartynuose	Atitinka	Veiklos vykdymo metu susidarančios atliekos rūšiuojamos ir perduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms. Teikiamos metinės atliekų tvarkymo ir susidarymo ataskaitos.
				14. Optimizuoti antrinio plaušo perdirbimo procesus modernizuojant paruošimo įrenginius.	Atitinka	Įdiegus Uždaro ciklo vandens sistemą sumažėjo gamybinių nuotekų bei susidarančio dumblo kiekiai.
				15. Flotacija ištirpusio oro – vandens mišiniu, siekiant atgauti plaušą ir užpildus ir proceso vandens nuskaidrinimas.	Atitinka	Flotacijos metu surinktas plaušas grąžinamas į gamybą, nuskaidrintas vanduo panaudojamas pakartotinai.
				16. Atliekų kiekio, šalinamo sąvartynuose, mažinimas. Atliekų perdirbimo operacijų nustatymas ir - jei įmanoma - atliekų utilizavimas siekiant medžiagas perdirbti, panaudoti.	Atitinka	Bioskaidžių atliekų saugojimo aikštelėje dumblas maišomas su medžio žieve, gautas kompostas naudojamas karjerų rekultivavimui. Planuojama medienos pelenus, susidarančius deginant biokurą, panaudoti kompostavimui su dumbliu.
5.	Energijos taupymo priemonės		Energijos taupymo priemonės	Energijos vartojimo mažinimo priemonės		
				17. Energijos vadyba, energijos rodiklių kontrolė, patikrinimas, peržiūra. Šilumos ir energijos sunaudojimo vertės tonai produkcijos: šilumos sąnaudos 7-12 GJ;	Atitinka	Patvirtinti šiluminės ir elektros energijos suvartojimo 1 tonos popieriaus gamybai normatyvai. Faktinės sąnaudos yra

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				elektros energijos sąnaudos 1,2-1,4 MWh;		mažesnės lyginant su GPGB taikymu susijusiomis vertėmis.
6.	Triukšmo mažinimas		Triukšmo mažinimas	18. Įmonės vykdoma ūkinė veikla turi atitikti Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ reikalavimus.	Atitinka	Visa veikla vykdoma patalpose. Išmatuoti triukšmo lygiai tiek gyvenamojoje, tiek darbo aplinkoje higienos normose nustatytų verčių neviršija.
7.	Cheminių medžiagų naudojimas		Cheminių medžiagų naudojimas	Cheminių medžiagų naudojimo GPGB yra šie:		
				19. Garantuoti duomenų bazės apie naudojamą chemines medžiagas ir priedus buvimą, talpinančią informaciją apie cheminių preparatų sudėtį, jų skaidymąsi, toksiškumą žmogui ir aplinkai, bei polinkį kauptis.	Atitinka	Bendrovėje vedama Cheminių medžiagų ir preparatų duomenų ir informacijos apskaitos suvestinė, teikiama metinė apskaitos ataskaita. Visos cheminės medžiagos turi SDL, visi darbuotojai supažindinti.
				20. Taikyti pakeitimo principą, tai yra, jei įmanoma, naudoti mažiau kenksmingas medžiagas.	Atitinka	Technologiniuose procesuose naudojamos medžiagos yra nekenksmingos.
				21. Išvengti atsitiktinių išsiliejimų į dirvožemį ir vandenį, cheminių medžiagų laikymo ir apdorojimo metu. Remiantis vien tik įrenginių konstrukcija ir tinkamu įrenginių eksploatavimu negalima išvengti pavojingų medžiagų keliamo pavojaus.	Atitinka	Parengtas Parengties avarijai ir reagavimo veiksmų planas-cheminių medžiagų išsiliejimas. Medžiagos suženklintos, sandėliuojamos sandariose talpose, sandėliavimui skirtose vietose. Avarijų atveju negalimas medžiagų patekimas į aplinkos vandenį ar dirvožemį, nes gamyba vyksta uždareme cecho pastate.



Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
8.	Aplinkos valdymas	Informacinis dokumentas apie atliekų apdorojimo GPGB 2005m. rugpjūčio mėn.	Aplinkos valdymas	22. užtikrinti pateikimą išsamios informacijos apie vietoje atliekamą veiklą.	Atitinka	Bendrovėje vykdomi procesai detalai aprašomi Atliekų naudojimo techniniame reglamente. Priimtos atliekos registruojamos Atliekų tvarkymo apskaitos žurnale, kuris laikomas bendrovės teritorijoje, teikiama metinė atliekų tvarkymo apskaitos ataskaita.
9.	Atliekos		Atliekos	Siekiant gerinti žinias apie atliekų pristatymą, GPGB yra:		
				23. Turėti konkrečių žinių apie atliekų pristatymą. Tokios žinios turi apimti atliekų pašalinimą, atliksimus tvarkymo darbus, atliekų tipą, atliekų kilmę, aptariamą procedūrą ir riziką (susijusią su atliekų pašalinimu ir tvarkymu).	Atitinka	Bendrovėje atliekos priimamos pagal užpildytą lydraštį, kuriame yra duomenys apie priimamas atliekas.( pagal LST EN 643+AC, Popierius ir kartonas. Europoje naudojamas rūšiuotos makulatūros ir kartono standartinių rūšių sąrašas). Tvarkomos atliekos išnagrinėtos, žinomos jų savybės, reglamentuotas jų tvarkymas.
				24.Įgyvendinti priėmimo procedūrą.	Atitinka	Priėmimo procedūra įgyvendinta, reglamentuojama Popieriaus ir kartono atliekų naudojimo techniniame reglamente.
		25. Turi veikti priėmimo įranga.		Atitinka	Bendrovėje yra visa reikalinga įranga atliekų priėmimui-svarstyklės, kompiuterinė įranga.	
			Siekiant didinti žinias apie išvežamas atliekas, GPGB yra:			

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				26. Analizuoti išvežamas atliekas remiantis reikiama parametrais, kurie yra svarbūs gaunančiajai įmonei (pvz., sąvartynui, deginimo krosniai.	Atitinka	Bendrovėje atrūšiuotos atliekos perduodamas atliekų tvarkytojams. Pildomas Atliekų susidarymo apskaitos žurnalas, teikiama metinė ataskaita.
10.	Nuotekų tvarkymas		Nuotekų tvarkymas	GPGB yra:		
				27. Turėti veikiančias procedūras, užtikrinančias, kad nutekamųjų vandenų specifikacija yra tinkama nutekamųjų vandenų valymo vienoje vietoje sistemai arba šalinimu.	Atitinka	Vykdomas su paviršinėmis nuotekomis išleidžiamų teršalų monitoringas. Nuotekų kokybė atitinka TIPK leidime nustatytus reikalavimus.
				28. Siekti, kad nutekamieji vandenys negalėtų apeiti valymo įrenginio sistemas.	Atitinka	Teritorijoje susidarančios paviršinės nuotekos surenkamos ir valomos esamuose paviršinių nuotekų įrenginiuose.
				29. Turi būti įrengta ir veikti uždara sistema, surenkanti ant technologinių zonų patekusį lietaus vandenį, atsitiktinius išsiliejimus, technologinės įrangos valymo vandenį ir pan., ir grąžintų jį į apdorojimo įrenginį arba surinktų į kombinuotą kolektorių.	Atitinka	Visos nuotekos nuo technologinių zonų patenka į gamybinių ir buitinių nuotekų sistemą.
				30. Rinkti vandenį specialia baseine tikrinimui, valymui (jei užterštas) ir tolesniam naudojimui.	Atitinka	Paviršinių nuotekų surinkimo sistemose yra šuliniai nuotekų kokybei tirti prieš ir po valymo.
				31. Identifikuoti pagrindines chemines išvalytų nutekamųjų vandenų sudedamąsias dalis (įskaitant COD	Atitinka	Pagrindiniai paviršinių nuotekų kontroliuojami parametrai yra skendinčios medžiagos, BDS <sub>7</sub> (biocheminis

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos												
1	2	3	4	5	6	7												
				susidarymą) ir po to atlikti kompetentingą šių cheminių medžiagų likimo aplinkoje įvertinimą.		deguonies suvartojimas) ir naftos produktai.												
				32. Prieš išleidžiant paviršines nuotekas į Nerį pasiekti tokias emisijos į vandenį vertes:	Atitinka	Paviršinių nuotekų kokybė yra kontroliuojama ir atitinka nustatytus reikalavimus. Įmonėje vykdomas su nuotekomis išleidžiamų teršalų monitoringas. Į gamtinę aplinką išleidžiamų paviršinių nuotekų užterštumas neviršija leistinų normų.												
				<table border="1"> <tr> <td>Teršalo pavadinimas</td> <td>DLK vidutinė,</td> <td>mg/l</td> </tr> <tr> <td>skendinčios medžiagos</td> <td>30</td> <td></td> </tr> <tr> <td>BDS7 (biocheminis deguonies poreikis)</td> <td>28,75</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Naftos produktai</td> <td>5</td> <td></td> </tr> </table>	Teršalo pavadinimas	DLK vidutinė,	mg/l	skendinčios medžiagos	30		BDS7 (biocheminis deguonies poreikis)	28,75		Naftos produktai	5			
Teršalo pavadinimas	DLK vidutinė,	mg/l																
skendinčios medžiagos	30																	
BDS7 (biocheminis deguonies poreikis)	28,75																	
Naftos produktai	5																	
				GPGB yra:														
				33. maksimaliai naudoti daugkartinio naudojimo pakuotes, padėklus ir pan.	Atitinka	Mediniai padėklai yra pakartotinio naudojimo pakuotė, vedama apskaita, teikiama ataskaita.												
				34. kontroliuoti atliekų inventorių vietoje, žymint gaunamų atliekų kiekius ir apdorotų atliekų kiekius.	Atitinka	Priimamos bei atliekų tvarkymo metu susidarancios atliekos registruojamos atliekų tvarkymo apskaitos žurnale. Ūkinės veiklos metu susidarancios atliekos registruojamos atliekų susidarymo apskaitos žurnale.												
				35. pakartotinai naudoti vienos veiklos / tvarkymo atliekas kaip pramoninę žaliavą kitai veiklai.	Atitinka	Gofruotojo kartono ceche susidaro atliekos makulatūros pavidale, panaudojamos gaminant popierių sanitariniams ir buitiniams gaminiams.												
				Vengiant dirvožemio taršos, GPGB yra:														
				36. naudoti nepralaidų pagrindą ir vidinį vietos drenažą.	Atitinka	Įmonėje vykdomas poveikio požeminiam vandeniui monitoringas. Bioskaidžios												
11.	Proceso metu gaunamų likučių tvarkymas		Proceso metu gaunamų likučių tvarkymas															
12.	Dirvožemio tarša		Dirvožemio tarša															

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						atliekos laikomos aikštelėje padengtoje kieta hidroizoliuojančia danga. Joje įrengta lietaus nuotekų surinkimo sistema.
13.	5.4. Kieto kuro išskrovimas, saugojimas bei priežiūra	Informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) dideliems kurą deginantiems įrenginiams anotacija 2005 m. gegužės mėn.	5.4. Kieto kuro išskrovimas, saugojimas bei priežiūra	GPGB biomasės deginimui yra:  37. Amoniako saugojimas vandeninio amoniako tirpalo pavidalu.	Atitinka	Cheminio vandens paruošimo bare naudojamas 25% amoniako tirpalas, kurio saugojimo saugumas yra didesnis palyginus su skysto suslėgto amoniako saugojimu.
	5.6. Kuro panaudojimo bei efektyvumo didinimo būdai		5.6. Kuro panaudojimo bei efektyvumo didinimo būdai	38. Pažangių medžiagų naudojimas siekiant aukštų garo parametrų.	Atitinka	Naudojant pažangias medžiagas didesnis vandens išvalymo efektyvumas, nėra vamzdinių korozijos.
				39. Pažangios kompiuterizuotos valdymo technologijos.	Atitinka	Didesnis efektyvumas ir katilo veiksmingumas, mažesni išmetimai
				40. Maža CO koncentracija išmetamosiose dujose.	Atitinka	Išmetimų optimizacija. Vykdoma automatinė CO išmetimo kontrolė (nesusidaro smalkės)
				41. Išmetamųjų dujų šilumos panaudojimas centriniam šildymui	Atitinka	Geresnis kuro panaudojimas. Įrengtas kondensacinis ekonomizeris gamina šilumą, kuri naudojama įmonės tinklų pašildymui.
	5.7. Dulkių išmetimų prevencijos ir kontrolės būdai		5.7. Dulkių išmetimų prevencijos ir kontrolės būdai	42. Ciklonai (daugiabateriniai multiciklonai).	Atitinka	Mažesni kietųjų dalelių išmetimai. Mechaniniai ciklonai naudojami pirminiam su pelenais išnešamų kietųjų dalelių (lakiųjų pelenų) sugaudymui iš dūmų.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	5.11. Biomasės išskrovimas, saugojimas		5.11. Biomasės išskrovimas, saugojimas	43. Skirtingos kokybės biomasės saugojimas atskirose vietose.	Atitinka	Pastovios degimo sąlygos. Leidžia kokybiškai panaudoti skirtingų parametrų kurą, palaikoma pastovi biomasės receptūra.
	5.13. Deginimo būdai		5.13. Deginimo būdai	44. Mechanizuota kūrykla su judinamomis ardelėmis.	Atitinka	Aukštas kuro sudegimo laipsnis – mažesni išmetimų lygiai (NOx).
	5.19. Atliekų tvarkymo, mažinimo ir pakartotinio naudojimo būdai		5.19. Atliekų tvarkymo, mažinimo ir pakartotinio naudojimo būdai	45. Pelenų saugojimas uždaroje talpyklose.	Atitinka	Mažesni smulkių dulkių išmetimai, pelenai surenkami uždaruose konteineriuose.
				46. Mažai užteršti biomasės pelenai gali būti panaudoti kaip trąša.	Atitinka	Degimo atliekų pakartotinis naudojimas. Pelenai ir medienos šlakas kompostuojami su dumbliu, medienos žieve.
				GPGB, deginant dujinį kurą, yra:		
14.	1.1. Dujinio kuro ir jo priedų tiekimas bei priežiūra	Informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus	1.1. Dujinio kuro ir jo priedų tiekimas bei priežiūra	47. Naudoti įspėjimo sistemas ar pavojaus signalus apie dujinio kuro nutekėjimą.	Atitinka	Mažesnė gaisro rizika. Dujų reguliavimo punkte sumontuota automatinė valdymo sistema. Dujų reguliavimo punkte sumontuoti apsaugos vožtuvai automatiškai suveikia sumažėjus ar padidėjus dujų slėgiui. Taip pat dujų nutekėjimas fiksuojamas pagal uždujinimo daviklius tiesiogiai katilinėje bei vykdant periodines dujotiekio patikras specialia įranga. Parengtos atitinkamos procedūros kaip elgtis įvykus avarijai dujų

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		(GPGB) dideliems kurą deginantiems įrenginiams anotacija 2005 m. gegužės mėn				ūkyje. Pagal iš anksto parengtus patikrinimo grafikus, atliekama reguliari dujų tiekimo įrangos ir vamzdynų patikra.
	1.2. Dujas deginančių įrenginių šiluminis efektyvumas		1.2. Dujas deginančių įrenginių šiluminis efektyvumas	48. Sandarūs paviršiai su drenažo sistema (įskaitant naftos gaudykles, kad išvengtų vandens ir dirvožemio užteršimo tepalais).	Atitinka	Dirvožemio ir gruntinių vandenų užteršimo prevencija. Vandens ir dirvožemio užteršimas naftos produktais neįmanomas, kadangi dujų reguliavimo punktas yra pastate. Be to, dujų ūkyje tepalai nenaudojami.
	1.4. Išmetimai iš dujas deginančių įrenginių		1.4. Išmetimai iš dujas deginančių įrenginių	49. Pažangios kompiuterizuotos degimo sąlygų valdymo technologijos, skirtos išmetimų mažinimui ir katilo veiksmingumo didinimui.	Atitinka	Katilinėje sumontuota automatinė procesų valdymo sistema. Periodiškai išmetamosiose dujose matuojamas deguonies kiekis. Pagal matavimo rezultatus koreguojamas degimo procesas. Katilinės įrenginiai yra reguliariai tikrinami ir remontuojami.
15.	Energijos naudojimo efektyvumas	Informacinio dokumento projekto apie geriausius prieinamus gamybos būdus	Energijos naudojimo efektyvumas	51. Identifikuoti tinkamus energijos efektyvumo rodiklius įrenginiams, ir, kur reikalinga, - atskiriems procesams, sistemoms ir (arba) padaliniais, ir priemonės jiems keisti laikui bėgant arba įdiegti energijos efektyvumo priemones.	Dalinai atitinka	Įmonėje atliekamas elektros energijos suvartojimo monitoringas, esant būtinumui ir galimybės keičiamas, optimizuojamas technologinis procesas.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		energijos efektyvumui anotacija, 2007 m.		52. Keičiant elektros variklius ir įrangą prie jų, montuoti efektyviai energiją naudojančius variklius, keičiamo greičio pavaras, didelio efektyvumo pavaras/reduktorius, efektyvias movas, tinkamo profilio/dantytus diržus, sraigtines pavaras vietoj sliekinių. Laiku variklius ir įrangą tepti, derinti, reguliuoti.	Dalinai atitinka	Ateityje diegiant naują įrangą, bus naudojami efektyviai energiją naudojančius varikliai ir kt. Įmonėje pradėta naudoti efektyvios movos, dantyti diržai. Varikliai, įranga tepami, derinami, reguliuojami laiku.

## II. LEIDIMO SĄLYGOS

### 7.Vandens išgavimas.

4.lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį.

Vandens išgavimo vietos Nr.	1
-----------------------------	---

1.	Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.)	Tvenkinys	
2.	Vandens telkinio pavadinimas	Grigiškių tvenkinys (vandens padavimo kanalas)	
3.	Vandens telkinio identifikavimo kodas	12050201	
4.	80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis upės debitas (m <sup>3</sup> /s)	-	
5.	Ežero, tvenkinio tūris (m <sup>3</sup> )	94,85	
6.	Vandens išgavimo vietos koordinatės	569819,6060535	
7.	Didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis	m <sup>3</sup> /m.	m <sup>3</sup> /p.
		2137500	5856

### 8. Tarša į aplinkos orą.

#### 5.lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis.

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Numatoma išmesti, t/m.
1	2	3
Anglies monoksidas (A)	177	1386,512
Anglies monoksidas (B)	5917	0,190
Azoto oksidas (A)	250	243,031
Azoto oksidas (B)	5872	0,040
Azoto oksidas (C)	6044	0,003
Kietosios dalelės (A)	6493	52,386
Kietosios dalelės (C)	4281	7,675
Sieros dioksidas (A)	1753	9,456
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Geležies oksidai	3113	0,005
LOJ	308	0,009
Mangano oksidai	3516	0,0005
Sieros rūgštis	1761	0,029
	Iš viso:	<b>1699,337</b>

#### 6.lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą.



Įrenginio pavadinimas Šilumos gamybos įrenginys

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma tarša			
		Nr.	pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	
Šiluminės energetikos cechas (030103)	002 (Bono katilas, šiluminis našumas 28 MW, kuro rūšis gamtinės dujos)	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	400	249,515	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	350	99,800	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	35	-	
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	20	-	
	250 (Šiluminis našumas 18 MW, kuras – biomasė)	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	4000	887,966	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	750	117,791	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	2000	6,130	
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	400	25,563	
	303 (Šiluminis našumas 10 MW, kuras – biomasė)	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm <sup>3</sup>	4000	249,031	
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm <sup>3</sup>	750	25,440	
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm <sup>3</sup>	2000	3,326	
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm <sup>3</sup>	400	26,823	
Iš viso įrenginiui:					<b>1691,385</b>		

Įrenginio pavadinimas Popieriaus gamyba

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša			
		Nr.	pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
					vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7	
	012	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,00781	0,205	
	227	Kietosios daleles(C)	4281	g/s	0,00190	0,055	

Popieriaus gamyba (030321)	234	Kietosios daleles(C)	4281	g/s	0,00228	0,060
					Iš viso įrenginiui:	<b>0,320</b>

Įrenginio pavadinimas Pagalbinė veikla

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Numatoma (prašoma leisti) tarša		
		pavadinimas	Kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Pagalbinė veikla (1202)	014	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,03900	0,075
	015	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,01073	0,024
	016	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,01596	0,023
	024	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,26394	7,233
	055	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00162	0,025
	181	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00341	0,009
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,02310	0,054
	182	Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00385	0,008
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,05346	0,136
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,01129	0,032
	301	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00020	0,004
	603	Geležies junginiai	3113	g/s	0,00045	0,005
		Mangano junginiai	3516	g/s	0,00005	0,0005
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00028	0,003
	604	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00018	0,000008
					Iš viso įrenginiui:	<b>7,632</b>
					Iš viso:	<b>1699,337</b>

7 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo	Valymo įrenginiai	Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai
--	-------------------	---

<b>įrenginių praėjęs dujų srautas, Nr.</b>	<b>Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas</b>	<b>kodas</b>	<b>pavadinimas</b>	<b>kodas</b>
1	2	3	4	5
012	Šlapias ciklonas	30	Kietosios daleles (C)	4281
014	Ciklonas	30	Kietosios daleles (C)	4281
015	Ciklonas	30	Kietosios daleles (C)	4281
016	Ciklonas	30	Kietosios daleles (C)	4281
024	Ciklonas	30	Kietosios daleles (C)	4281
227	Rankovės tipo filtras	54	Kietosios daleles (C)	4281
234	Rankovės tipo filtras	54	Kietosios daleles (C)	4281
250	Multiciklonas	30	Kietosios dalelės (A)	6493
303	Multiciklonas	30	Kietosios dalelės (A)	6493

Neįprastos (neatitiktinės) veiklos sąlygos (įrenginių paleidimas, stabdymas, reglamentuose numatyti darbai), kurių metu padidėtų teršalų išmetimas į atmosferą, nenumatomi, o aplinkos oro taršos mažinimo priemonės, kurių AB "Grigiškės" imtųsi esant nepalankioms teršalų išsisklaidymo sąlygoms, pateiktos paraiškos 11 priede.

9. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir kanalizacijos tinklus.

8 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kuri planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas	80 % tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m <sup>3</sup> /s (upėms)	Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams)	Vandens telkinio būklė				
				Parametras	Esama (foninė) būklė		Leistina vandens telkinio apkrova	
					mato vnt.	reikšmė	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	12010001 Neries upė	52,13	-	Skendinčios	mg/l	7,3	-	-
				BDS <sub>7</sub>	mg/l	3,3	-	-
				Naftos produktai	mg/l	0,03	-	-

9 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kuri planuojama išleisti nuotekas

Eil. Nr.	Nuotekų išleidimo vietos / priimtovo aprašymas	Juridinis nuotekų išleidimo pagrindas	Leistina priimtovo apkrova				
			hidraulinė		teršalais		
			m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /metus	parametras	mato vnt.	reikšmė
1	2	3	4	5	6	7	8
4	AB "Grigiškės" gamybinės ir buitinės nuotekos tiekiamos į 28 m <sup>3</sup> tūrio gamybinių ir buitinių nuotekų siurblinę, iš kurios perpumpuojamos į UAB „Baltwood“ radialinius nusodintuvus (4)	2008-08-01 Nuotekų šalinimo bei valymo sutartis Nr. PRN- 1966A tarp „Vilniaus vandenys“ ir AB "Grigiškės". Sutartis neterminuota.  2012-01-02 Nuotekų pirminio valymo-perpumpavimo sutartis Nr. sut.-par. BW-12/51 tarp UAB „Baltwood“ (subrangovo) ir AB "Grigiškės". Sutartis neterminuota.	8000	2920000	-	-	-

10 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

Eil. Nr.	Koordinatės	Priimtovo numeris	Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas	Išleistuvo tipas / techniniai duomenys	Išleistuvo vietos aprašymas	Numatomas išleisti didžiausias	
						m <sup>3</sup> /d.	m <sup>3</sup> /m.
1	2	3	4	5	6	7	8
02	X 6060873 Y 570266	2	Paviršinės nuotekos Surinkimo plotas 5,21 ha (stogai 1,66ha, asfaltuoti paviršiai 3,55ha)	Krantinis išleistuvas, Ø500mm, išleidimo atstumas nuo kranto 2 m.	Išleidimas iš Neries kairiojo kranto įmonės teritorijoje Vilniaus g. 10, Vilnius, atstumas iki Neries žiočių 94,2 km	88	32096
03	X 6060618 Y 570748	2	Paviršinės nuotekos. Surinkimo plotas - 6,57 ha (stogai 4,04ha, asfaltuoti paviršiai - 2,53ha)	Krantinis išleistuvas, Ø650mm, išleidimo atstumas nuo kranto 2 m.	Išleidimas iš Neries kairiojo kranto UAB „Baltwood“ įmonės teritorijoje Vilniaus g. 10, Vilnius, atstumas iki Neries žiočių 94,7 km	111	40469
04	X6060747 Y 570558	2	Paviršinės nuotekos. Surinkimo plotas - 0,45 ha. (stogai - 0,10 ha, asfaltuoti paviršiai - 0,35 ha)	Krantinis išleistuvas, Ø250mm, išleidimo atstumas nuo kranto 2 m.	Išleidimas iš Neries kairiojo kranto įmonės teritorijoje Vilniaus g. 10, Vilnius, atstumas iki Neries žiočių 94,5 km	65	23893
05	X 6060977 Y 570031	2	Paviršinės nuotekos. Surinkimo plotas - 5,78 ha. (stogai 3,48 ha, asfaltuoti paviršiai 2,30ha)	Krantinis išleistuvas, Ø500mm, išleidimo atstumas nuo kranto 2,5 m.	Išleidimas iš Neries kairiojo kranto įmonės teritorijoje Vilniaus g. 10, Vilnius, atstumas iki Neries žiočių 93,9 km	98	35622
4	X 6060417 Y 570088	4	AB “Grigiškės” gamybinės- buitinės nuotekos, susidarancios popieriaus masės ruošimo ir popieriaus gamybos metu	Išleistuvas Ø400mm, į kanalizacijos tinklus, išleidimo atstumas nuo radialinių nusodintuvų 1,5 m	Išleidimas UAB “Baltwood“ įmonės teritorijoje į radialinius nusodintuvus Vilniaus g. 10	3338	1218500

**Pastaba:**

Išleistuvų numeracija palikta tokia pat, kokia buvo PAV ir kituose dokumentuose. Išleistuvas Nr. 01 panaikintas prieš rengiant minėtus dokumentus.

11 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

Eil. Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą			Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas								Numatomas valymo efektyvumas, %
		mom., mg/l	vidut., mg/l	t/metus	DLK mom., mg/l	Prašoma LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	Prašoma LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	Prašoma LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	Prašoma LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
02	Skendinčios medžiagos	100	100	3,210	50	-	30	-	0,0044	-	0,963	-	>70
	BDS <sub>7</sub>	29	29	0,930	57,5	-	28,75	-	0,0051	-	0,923	-	
	Naftos produktai	17	17	0,546	7	-	5	-	0,0006	-	0,160	-	>70
03	Skendinčios medžiagos	100	100	4,047	50	-	30	-	0,0056	-	1,214	-	>70
	BDS <sub>7</sub>	29	29	1,174	57,5	-	28,75	-	0,0064	-	1,163	-	
	Naftos produktai	17	17	0,688	7	-	5	-	0,0008	-	0,202	-	>70
04	Skendinčios medžiagos	100	100	2,389	50	-	30	-	0,0033	-	0,717	-	>70
	BDS <sub>7</sub>	57,5	29	0,693	57,5	-	28,75	-	0,0037	-	0,687	-	
	Naftos produktai	20	17	0,406	7	-	5	-	0,0005	-	0,119	-	>70
05	Skendinčios medžiagos	100	100	3,562	50	-	30	-	0,0049	-	1,069	-	>70
	BDS <sub>7</sub>	29	29	1,033	57,5	-	28,75	-	0,0056	-	1,024	-	
	Naftos produktai	17	17	0,606	7	-	5	-	0,0007	-	0,178	-	>70

#### 10. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

2011 metais UAB „Grotā“ atliko preliminarinius ekogeologinius tyrimus AB „Grigiškės“ popieriaus gamybos cecho gamybinėje teritorijoje. Gauti rezultatai parodė, kad vykdoma veikla reikšmingo neigiamos poveikio gruntui ir gruntiniam vandeniui nekelti. Atsižvelgiant į tai, detalus ekogeologinis tyrimas nebuvo rekomenduojamas, tačiau atsižvelgiant į teisės aktų reikalavimus, įmonė veiklos vietoje turi atlikti reguliarius dirvožemio ir požeminio vandens užterštumo tyrimus taip, kaip nustatyta šio leidimo reikalavimuose: dirvožemio – ne rečiau kaip kartą per dešimt metų, požeminio vandens – ne rečiau kaip kartą per penkis metus.

**11. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas.**

**12 lentelė. Susidarančios atliekos.**

Atliekos				Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Susidarymas	Tvarkymas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas		Susidarančių atliekų kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
03 03 07	mechaniškai atskirtas popieriaus ir kartono atliekų virimo brokas	metalo, stiklo, tekstilės, medienos, statybinių medžiagų gabaliukai, "sintetinio" nesimalančio popieriaus, plėvelės, celofano, pergamento dalelės, smėlis ir kt.	Nepavojinga	Makulatūros perdėrbimo linija	2000	D1
15 01 02	plastikinės ( kartu su PET (polietilentereftalatas )) pakuotės	polietileninės plėvelės atliekos	Nepavojinga	Gatavos produkcijos įpakavimo procesas	73	R12
10 01 01	dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 0 4)	-	Nepavojinga	Biokuro deginimas katilinėse	5000	D1
19 08 14	kitokio pramoninių nuotekų valymo dumblas, nenurodytas 19 08 13	-	Nepavojinga	Mechaninis nuotekų valymas	3600	R3
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	-	Nepavojinga	Administracinės patalpos	500	D1
20 01 01	popierius ir kartonas	Gofruotojo kartono gaminių gamybos metu susidarančios atraižos ir kt.	Nepavojinga	Gofruotojo kartono gaminių gamyba	7000	R13

15 01 04	metalinės pakuotės	žaliavų ryšulius rišanti viela	Nepavojinga	Makulatūros, celiuliozės perdirbimo linija	80	R4
1	2	3	4	5	6	7
13 02 08	kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	atidirbusios alyvos, tepalai	Pavojinga H14	Įrenginių priežiūra	2,6	R12, R13
15 02 02	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	tepaluotos pašluostės, skudurai, pirštinės.	Pavojinga H14	Įrenginių priežiūra	0,8	R12, R13
20 01 21	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	-	Pavojinga H14	Patalpų apšvietimas	0,6	D15
13 05 06	naftos produktų/vandens separatorių naftos produktai	-	Pavojinga H14	Paviršinių nuotekų valymas	2,0	R13
16 06 01	švino akumuliatoriai	-	Pavojinga H14	Transporto priemonės	3,0	R12, R13
16 01 03	naudotos padangos	-	Nepavojinga	Transporto priemonės	0,6	R12, R13
20 01 35	nebeaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	-	Pavojinga H14	Gamybos proceso aptarnavime	1,5	R4, R5
20 01 36	nebeaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	-	Nepavojinga	Gamybos proceso aptarnavime	1,5	R4, R5



**13 lentelė. Leidžiamos naudoti atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)**

Atliekos				Naudojimas	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Naudojimo veiklos kodas ir pavadinimas	Didžiausias leidžiamas naudoti kiekis, t/m.
1	2	3	4	6	7
20 01 01	Popierius ir kartonas	makulatūra	Nepavojingos	R3 (perdirbimas)	33000
19 12 01	Popierius ir kartonas	makulatūra	Nepavojingos		
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės atliekos	makulatūra	Nepavojingos		

**16 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis**

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
1	2	3	4	5
20 01 01	Popierius ir kartonas	makulatūra	Nepavojingos	1300
19 12 01	Popierius ir kartonas	makulatūra	Nepavojingos	
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės atliekos	makulatūra	Nepavojingos	

**12. Atliekų stebėsenos priemonės.**

Atliekų priėmimo, naudojimo bei kitos procedūros ir įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, registruojami atitinkamuose žurnaluose, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.

**13. Reikalavimai aplinkos monitoringui ir monitoringo programai vykdyti.**

Įmonė su paraiška TIPK leidimui pakeisti pateikė 2014-03-04 su Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentu suderintą aplinkos monitoringo programą, tačiau atsiradus naujam taršos šaltiniui – kurą deginančiam įrenginiui – įmonė privalo ją koreguoti ir suderinti su Aplinkos apsaugos agentūra.

#### **14. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.**

Siekiant sumažinti technologinio proceso metu kylantį triukšmą, AB “Grigiškės” 2014 metais įvykdė šias priemones:

- įrengė popieriaus atraižų transportavimo ventiliatoriaus triukšmą slopinantį, izoliuojantį ekraną;
- izoliavo garsą slopinančia medžiaga oro valymo įrenginio “Moldow“ ortakį, ventiliatorių ir jo variklį bei oro išmetimo sklendę.

Triukšmo šaltinių matavimai atlikti 2014 metų vasario - rugpjūčio mėn., vadovaujantis LST ISO 1996-1:2005, LST ISO 1996-2:2008/P:2010, HN 30:2009; Juos atliko Nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos Kauno skyrius (matavimo protokolai: Nr.F-K-T-91, Nr.F-K-T-495), VGTU AAI Aplinkos apsaugos ir darbo sąlygų laboratorija (matavimo protokolai: Nr.IZG2-01-04, Nr.IZG2-06-06), UAB “Akustinių tyrimo centro“ fizikinių veiksnių tyrimų laboratorija (protokolų Nr.ATC-t-480-1, Nr. ATC-t-480-2).

2013m. triukšmo matavimus darbo vietose atliko UAB “Saugalita“ Profesinės rizikos veiksnių tyrimų laboratorija (Akustinio triukšmo matavimo protokolai: Nr. U13 213-T-1, Nr. U13 213-T-2, Nr. U13 56 -T-1, Nr. U13 56 -T-2).

Triukšmo matavimo protokolai pridėti prie paraiškos leidimui gauti (27 priedas).

Vilniaus visuomenės sveikatos centras – kompetentinga institucija triukšmo valdymo srityje – paraišką TIPK leidimui gauti suderino 2014-09-05 raštu Nr. 12(12.46)-2-10839 ir pateikė leidimo sąlygą triukšmo valdymo srityje.

#### **15. Įrenginių eksploatavimo laiko ribojimas.**

Įrenginių eksploatavimo laikas nėra ribojamas.

#### **16. Sąlygos kvapams sumažinti.**

Šilumos ir energijos gavyba iš dujų arba biokuro bei popieriaus gamyba tiek iš medienos, tiek ir iš makulatūros nepasižymi kvapus sukeliančiais poveikiais, todėl jie atskirai nenagrinėjami ir neregamentuojami. Bet kuriuo atveju gamyboje atsiradus nemalonių kvapų šaltiniui, keliančiam problemas darbo vietoje arba ir už įmonės teritorijos, veiklos vykdytojas turi imtis priemonių kvapams slopinti ir apriboti (uždengti rezervuarus, transporterių juostas, slopinti lakių medžiagų garavimą, surinkti ir neutralizuoti teršalus, kurie kelia nemalonus kvapus ir pan.).

Vilniaus visuomenės sveikatos centras – kompetentinga institucija kvapų valdymo srityje – paraišką TIPK leidimui gauti suderino 2014-09-05 raštu Nr. 12(12.46)-2-10839 ir pateikė leidimo sąlygą kvapų valdymo srityje.

## 17. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai.

1. Per pusę metų nuo leidimo gavimo, veiklos vykdytojas privalo pakoreguoti ir su Aplinkos apsaugos agentūra suderinti Aplinkos monitoringo programą, numatant joje naują teršalų išmetimo šaltinį iš naujo kurą deginančio įrenginio, o taip pat būtinumą ne rečiau kaip kas 5 metus atlikti požeminio vandens ir ne rečiau kaip kas 10 metų dirvožemio monitoringą. Pirmuosius dirvožemio užterštumo tyrimus būtina atlikti per 9 mėnesius nuo pakeisto leidimo gavimo.
2. Per vienus metus nuo leidimo gavimo, veiklos vykdytojas privalo pakoreguoti ir su Aplinkos apsaugos agentūra suderinti Metinį išmetamų ŠESD stebėsenos planą.
3. Pasibaigus kalendoriniams metams veiklos vykdytojas nuo kitų metų balandžio 30 d. netenka tiek ATL, kiek jų atitinka per kalendorinius metus faktiškai išmestą ir pagal Prekybos tvarką patikrintą bei patvirtintą anglies dioksido kiekį.
4. Apskaitos vykdymui ir ataskaitų teikimui būtina vykdyti šiltnamio efektą sukeliančių dujų (ŠESD) stebėseną.
5. Iki kiekvienų metų kovo 31 d. būtina pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai praėjusių kalendorinių metų ŠESD ataskaitą ir nepriklausomo vertintojo tinkamumo patvirtinimo pažymą.
6. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
7. Popieriaus gamybos iš makulatūros įrenginių personalas turi būti supažindintas su atliekų naudojimo reglamentu ir griežtai laikytis jo reikalavimų.
8. Gamtinių resursų, įskaitant vandens, sunaudojimas, atliekų priėmimo, naudojimo bei kitos procedūros ir įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, registruojami atitinkamuose žurnaluose, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
9. Iki 2015 m. gruodžio 31 d. cheminių medžiagų tirpalų laikymo gamyboje vietos turi būti apjuostos pylimu (pertvara), galinčiu sulaikyti bent 1000 litrų skysčio tūrį. Kanalizacijos šachtos turi būti įrengtos už pylimo (pertvaros).
10. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti metrologinius reikalavimus ir reguliariai kalibruojami.
11. Įmonė privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir regiono aplinkos apsaugos departamentui apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.
12. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos.
13. Įmonė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
14. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro

2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.

15. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.
16. Atsižvelgiant į didelį energetinių resursų sunaudojimą įmonėje, susijusį su įrenginių amžiumi, rekomenduojame įdiegti ir palaikyti energijos efektyvumo vadybos sistemą, kuri apimtų, kiek tai atitinka vietos sąlygas, visus reikšmingus aplinkosaugos aspektus ir kuri leistų metai iš metų atlikti veiklos palyginimą pagal atitinkamus aplinkosaugos tikslus ir uždavinius bei popieriaus bei šilumos gamybos sektoriams būdingas gaires (bruožus).
17. Siekiant taupyti resursus ir mažinti susidarančių atliekų kiekį, išnagrinėti galimybes popieriaus gamybos ir rūšiavimo linijose naudoti besisukančius įtempimo velenus, o taip pat padidinti didelių gabaritų popieriaus ritinių krautuvų kėlimo mechanizmų paviršiaus plotą.

### III. LEIDIMO PRIEDAI

Šis pakeistas leidimas parengtas pagal 2014-03-20 gautą ir pagal Aplinkos apsaugos agentūros pastabas 2014-08-21 patikslintą paraišką. Paraiška leidimui gauti 2014-09-05 suderinta su Vilniaus visuomenės sveikatos centru. Visuomenė apie gautą paraišką informuota 2014-07-25 laikraštyje „Lietuvos žinios“ ir Aplinkos apsaugos agentūros tinklalapyje. Vilniaus miesto savivaldybė apie gautą paraišką informuota 2014-04-16. Aplinkos apsaugos agentūra paraišką priėmė 2014-09-23. AB „Grigiškės“ atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas 2014-10-28 raštu Nr. (38-2)-VR-1.7 suderintas su Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentu. AB „Grigiškės“ popieriaus ir kartono atliekų naudojimo techninis reglamentas suderintas su Aplinkos apsaugos agentūra 2014-10-30. Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentas 2011-04-15 priimtą atrankos išvadą VR-1.7-603 dėl 10 MW garo katilo PAV (poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas) 2014-06-09 pratęsė iki 2014-09-29. Nei iš suinteresuotos visuomenės, nei iš Vilniaus miesto savivaldybės pastabų dėl paraiškos turinio arba dėl leidimo reikalavimų nustatymo nebuvo gauta. Susirašinėjimo su institucijomis medžiaga, skelbimas spaudoje ir kita papildoma informacija yra pridedama prie paraiškos ir laikoma Aplinkos apsaugos agentūroje Vilniuje, Juozapavičiaus g. 9. Prie paraiškos leidimui gauti yra pridėti šie priedai:

- 1 priedas. AB „Grigiškės“ registravimo pažymėjimas.
- 2 priedas. AB „Grigiškės“ situacijos planas.
- 3 priedas. AB „Grigiškės“ organizacinė struktūra.
- 4 priedas. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos saugą.
- 5 priedas. Techninio vandens pardavimo-pirkimo sutartis.
- 6 priedas. Nuotekų pirminio valymo- perpumpavimo, nuotekų šalinimo bei valymo sutartys.

- 7 priedas. Paviršinių/lietaus nuotekų tvarkymo sutartis.
  - 8 priedas. Geriamojo vandens pardavimo-pirkimo, pirkimo-pardavimo sutartis.
  - 9 priedas. Bioskaidžių atliekų tvarkymo sutartis.
  - 10 priedas. AB "Grigiškės" civilinės saugos parengties ekstremalioms situacijoms plano titulinio lapo kopija.
  - 11 priedas. Aplinkos oro taršos mažinimo, esant nepalankioms teršalų išsisklaidymo sąlygoms, priemonės.
  - 12 priedas. Metinis išmetamųjų ŠESD stebėsenos planas.
  - 13 priedas. AB "Grigiškės" gamtos išteklių taupymo ir atliekų mažinimo planas.
  - 14 priedas. Schema, kurioje pažymėti paviršinio vandens, paviršinių ir gamybinių-buitinių nuotekų objektai.
  - 15 priedas. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių schema.
  - 16 priedas. Atliekų naudojimo techninis reglamentas.
  - 17 priedas. AB "Grigiškės" atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas.
  - 18 priedas. Paraiška registruotis atliekas tvarkančių įmonių registre.
  - 19 priedas. Aplinkos monitoringo programa.
  - 20 priedas. Ekogeologinio tyrimo ataskaita.
  - 21 priedas. Potencialaus geologinės aplinkos taršos židinio inventorizavimo anketos/deklaracijos.
  - 22 priedas. AB "Grigiškės" gamybinių nuotekų tyrimų rezultatai.
  - 23 priedas. Pavojingų ir prioritetinių pavojingų medžiagų išleidžiamose nuotekose inventorizacijos protokolai.
  - 24 priedas. AB "Grigiškės" aplinkos monitoringo ataskaita (poveikio požeminiam vandeniui).
  - 25 priedas. AB "Grigiškės" aplinkos monitoringo ataskaita (taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų).
  - 26 priedas. AB "Grigiškės" aplinkos monitoringo programa. (suderinta 2014-03-04).
  - 27 priedas. Akustinio triukšmo matavimo protokolai. Aiškinamasis raštas.
-